

Antykorozyja przemysłowa. Powłoka Antykorozyjna - Specjalna.

TYP: Ogniochronna.

Wielowarstwowy system oparty na bazie pęczniejących farb ftalowych i poliwinylowych.

ZASTOSOWANIE:

Do antykorozyjnego i ogniochronnego zabezpieczenia konstrukcji stalowych, eksploatowanych wewnątrz hal fabrycznych, w atmosferze przemysłowej, nie zawierającej agresywnych czynników chemicznych.

OPIS:

System polega na wielowarstwowym pokryciu (metodą hydrodynamiczną lub inną) oczyszczonych metodą strumieniowo-ścierną, powierzchni, specjalnymi pęczniejącymi farbami ftalowymi i poliwinylowymi.

Pokrycie z farb ogniochronnych spełnia funkcje: ochrony przeciwogniowej w razie pożaru obiektu, ochrony antykorozyjnej, i dekoracyjną przez kilka lat eksploatacji.

Wymagania te spełnia kilkuwarstwowe pokrycie, w którym każda z warstw spełnia określone zadanie.

Pierwszą warstwę stanowi specjalny reaktywny podkład ftalowy.

Następne warstwy to farby pęczniejące - są składnikiem decydującym, o jakości powłoki - nakładane do uzyskania żądanej grubości, oraz zadanych parametrów technicznych i odpornościowych.

Powłoka nawierzchniowa spełnia głównie rolę powłoki dekoracyjnej.

W czasie pożaru w warstwie farby wydzielają się obojętne chemicznie gazy, które powodują spęcznienie uplastycznionego pokrycia do porowatej warstwy o grubości kilku centymetrów.

Występujące równoległe z procesem pęcznienia reakcje dehydratacji powodują, że miękka i półpłynna spęczniona warstwa ulega karbonizacji i zestala się do sztywnej, drobno porowatej warstwy węglowej o grubości

30-40 - krotnie przekraczającej grubość pierwotnego, nie spęcznionego pokrycia.

System posiada Aprobatę ITB.

DANE TECHNICZNE:

- odporność na ścieranie dobra - odporność na uderzenia dobra - przyczepność do podłoża bardzo dobra - odporność ogniowa: - powłoka o grubości 0,86-1,0 mm. klasa odporności 1,5 h.